

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO GRUPPO SOLARE PREASSEMBLATO Roth



Montaggio a parete

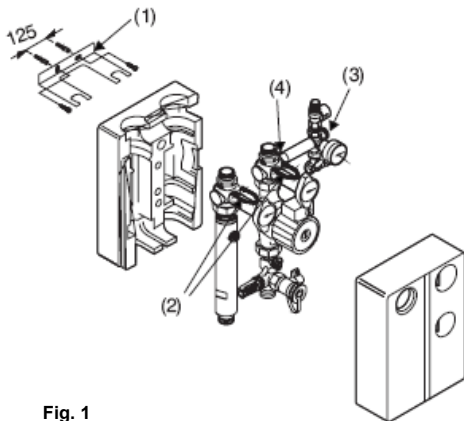


Fig. 1

Montaggio (fig.1)

- La staffa per il montaggio a parete (1) viene fissata con tasselli e viti idonei ad interasse di mm 125.
- Il gruppo solare viene montato nei fori previsti sulla parte anteriore della scatola di montaggio. Poi il gruppo solare viene fissato tramite gli appositi anelli di fissaggio (2) sotto il coperchio.

- Non è ammissibile estrarre il gruppo solare tirandolo solo in avanti.

Per eventuale smontaggio v. qui sotto.

Prestare attenzione alla corretta posizione della raccorderia d'alimentazione durante il montaggio!

- Il gruppo di sicurezza (3) (in dotazione non assemblato) viene collegato alla diramazione del raccordo dell'acqua di scarico (4) sopra la pompa usando il dado di raccordo G 3/4". In dotazione all'impianto si trova la guarnizione idonea.

- La staffa a parete per il vaso d'espansione deve essere montata a fianco dell'impianto solare. La lunghezza del tubo flessibile deve essere sufficiente per collegare il giunto d'espansione al 3/4" AG del gruppo di sicurezza.

- effettuare l'allacciamento al circuito solare.

- Dopo aver riempito l'intero impianto e fatte le prove di tenuta montare il pannello anteriore dell'isolamento termico.

- Smontaggio del gruppo solare dalla staffa a parete: agendo con una cacciavite o altro attrezzo simile tirare gli anelli di fissaggio in avanti.

Attenzione: In questo momento il gruppo solare è instabile! Agire attentamente per non lasciarlo scivolare fuori dalla staffa.

Coppie di serraggio dei giunti a guarnizioni piatte.

Coppie di serraggio al collegamento dei raccordi filettati a guarnizioni ReinzAFM 34, spessore della piastra 2 mm:

3/4" raccordo filettato 35 Nm

1" raccordo filettato 55 Nm

1 1/4" raccordo filettato 90 Nm

1 1/2" винтовое соединение 130 Nm

A seconda del comportamento della guarnizione al montaggio potrebbe essere necessario un serraggio supplementare dei raccordi filettati.

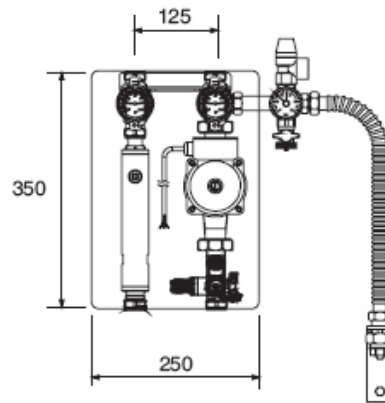


Fig.2

Montaggio dei raccordi filettati agli anelli di fissaggio

- Il tubo in rame viene tagliato ad angolo retto con un tagliatubi e il taglio viene pulito dai sfridi.

- Sul tubo prima si infila il dado dell'anello di fissaggio e dopo lo stesso anello di fissaggio.

- Il tubo, così predisposto, viene introdotto nel raccordo filettato e pressato a fondo

- Il dado dell'anello di fissaggio viene avvitato a mano.

- Con una chiave per dadi SW30 il raccordo filettato dell'anello di fissaggio viene avvitato (c.ca 45 Nm), e se necessario viene avvitato ancora un po'.

Allacciamento della valvola di sicurezza

- Sulla valvola di sicurezza deve essere montato un tubo di spurgo che raggiunge un serbatoio di accumulo solare (per esempio un fusto vuoto – termovettore). A tal modo in caso di guasto il termovettore scaricato può essere recuperato e riciclato.

Rivestimento termoisolante

- Il rivestimento termoisolante serve come isolamento termico e come imballo durante il trasporto.

Raccordo terminale per riempimento e svuotamento

Sul gruppo di sicurezza e sull'indicatore di portata sono montati dei rubinetti automatici per riempimento e svuotamento dell'impianto.

Gruppo di sicurezza

- E' composta da una valvola di sicurezza, un manometro, un rubinetto automatico supplementare e un raccordo al vaso d'espansione.

Per ridurre il carico termico il gruppo di sicurezza è montato sullo scarico acque.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO GRUPPO SOLARE PREASSEMBLATO Roth



Regolazione del flusso (fig. 2)

- Il consumo viene regolato tramite la valvola di regolazione agendo con una chiave a brugola SW 4.
 - il valore impostato viene rilevato direttamente sulla scala.
 - la corsa della valvola viene distribuita ruotando parecchie volte la vite di comando per ottenere una massima precisione di regolazione.
- I calcoli relativi all'impianto solare servono come base dei valori impostati.

Regolazioni standard:

- Per impianti a collettori piatti (fino a 8 pz.) si deve prevedere un consumo di 0,5-0,7 l/min m².

Pressione dell'impianto:

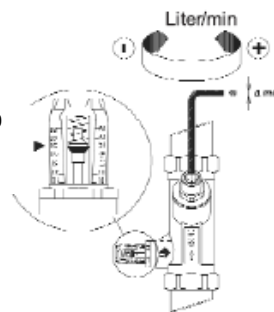
- Ad un'altezza statica inferiore di 15 m, la pressione al riempimento deve essere di 2 bar. (La pressione di azionamento della valvola di sicurezza del gruppo solare Roth è 6 bar.)

Valvole di ritegno (fig. 3)

- Per riempimento, sfiato e lavaggio dell'impianto la valvola di ritegno all'ingresso del collettore deve essere aperta. La valvola si apre quando il rubinetto a sfera si trova in posizione 45°. La sfera del rubinetto si apre premendo la valvola di ritegno.

- Durante il funzionamento del gruppo tutti i rubinetti a sfera devono essere aperti.

Fig. 2



Esempio 50 l/min

Fig. 3



0° = stand by

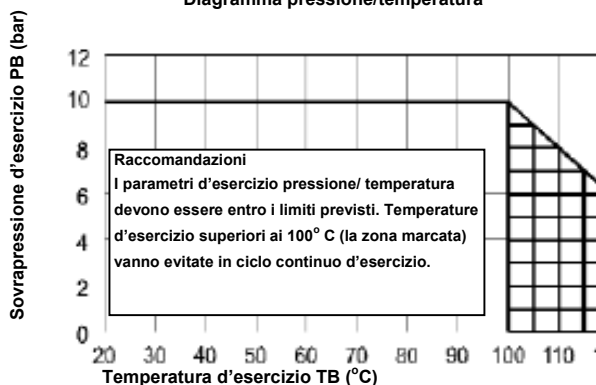
45° = aperto

90° = chiuso

Raccomandazioni

I parametri d'esercizio pressione/temperatura devono essere entro i limiti previsti. Temperature d'esercizio superiori ai 100° C vanno evitate in ciclo continuo d'esercizio.

Diagramma pressione/temperatura



Materiali

- Raccorderia: ottone pressato Ms58
- Tubazioni: tubi di precisione
- Indicatore consumo: resine d'alta qualità resistenti all'urto e termoresistenti
- Indicatore consumo a scatto: acciaio inox
- Rivestimento termoisolante: EPP

Caratteristiche tecniche

- Temperatura max ammiss. d'esercizio: vedi il grafico pressione/temperatura
- Temperatura min ammiss. d'esercizio: 20 °C
- Sovraccarico max ammiss. d'esercizio: vedi il grafico pressione/temperatura
- Precisione dell'indicazione **DFA**: ±10 % del valore attuale misurato.

